

****

**Эпостат MD-400**

**Толстослойная**

 **эпоксидная антикоррозионная грунт-эмаль «3 в 1»**

**для чёрных металлов (защита в 1 слой)**

* **толстослойное нанесение до 400 мкм (один слой!)**
* **стойкость к морской и пресной воде**
* **маслостойкость и бензостойкость**
* **термостойкость (до +120°С)**
* **механическая прочность**
* **быстросохнущая**
* **ударопрочность**
* **водостойкость**
* **фосфат цинка**
* **глянцевая**

**Эпостат MD-400** – **толстослойная глянцевая грунт-эмаль «3в1», для сверхпродолжительной антикоррозионной и механической защиты черных металлов, эксплуатируемых в условиях открытой агрессивной промышленной среды, холодного и морского климата.**

**Эпостат MD-400** – двухкомпонентный инновационный состав на основе модифицированной эпоксидной смолы с добавлением целевых антикоррозионных и светостойких пигментов, обеспечивающих финишному покрытию исключительные защитные свойства всего за один проход окрашивания.

Модифицированные преобразователи ржавчины и высокое содержание нелетучих веществ
в составе эмали, позволяют оперативно (без дополнительной подготовки и обработки), надежно защитить металлоконструкции от воздействия различных агрессивных сред. Увеличенная толщина финишного покрытия, создаваемая всего за один проход, устраняет незначительные неровности, сколы, царапины на металлических поверхностях придавая окрашенным изделиям высокий декоративный внешний вид и повышая срок эксплуатации металлоконструкций;

* ***СЛОЙ УВЕЛИЧЕННОЙ ТОЛЩИНЫ*** (**до 400 мкм. за один проход**) позволяет наносить грунт-эмаль на пораженные коррозией металлоконструкции с плотно сцепленными остатками ржавчины, в том числе на старое лакокрасочное покрытие (до 100 мкм) без предварительной подготовительной обработки, существенно сокращая время на проведение окрасочных работ.
* ***ФОСФАТ ЦИНКА*** содержащийся в грунт-эмали **Эпостат MD-400 *–*** надёжно защитит от коррозии окрашенную металлическую поверхность;
* ***МОДИФИЦИРОВАННАЯ ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА***, позволяет получить экстрапрочное покрытие, надежно защищающее металлоконструкции от негативного воздействия влаги, химических веществ и механических нагрузок.
* ***УЛУЧШЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*** толстослойной грунт-эмали и ее эластичность, позволяют покрытию работать в широком интервале температур, от **-40°С до +120°С**,
с возможностью кратковременного нагрева окрашенного изделия до **+150°С.**

**Самостоятельное применение**

**Эпостат MD-400** при нанесении всего в **1 слой** (при соблюдении технологии и рекомендаций по нанесению), гарантирует защиту металлоконструкций на срок не менее **15 лет**,
в условиях умеренного, холодного и морского климата.

**Комплексное применение**

**Эпостат MD-400** и цинконаполненный **грунт-протектор Цинконол, Цинконол-2Sh** (нанесённые с соблюдением технологии и рекомендаций по нанесению), защитят металлоконструкции на срок **до 20 лет,** в условиях умеренного, холодного и морского климата.

**Образуемое покрытие проявляет химическую стойкость при длительном воздействии:**

* агрессивных газов (SO2, CO2, Ci2),
* солёной и пресной воды, растворов солей и щелочей,
* бензина, дизельного топлива и минеральных масел,
* облива растворами кислот и органических растворителей.

**Применение**

**Эпостат MD-400** — предназначен для защитного окрашивания различных металлоконструкций, а также устранения незначительных дефектов на металле (выравнивающим слоем). Применение грунт-эмали предусматривается, как во внутренних, так и наружных работах для защитного окрашивания в один слой

* наружных поверхностей ёмкостей для хранения нефти и нефтепродуктов;
* металлических труб и стальных трубопроводов;
* при ремонтной окраске автотехники и с/х техники;
* для покраски газопроводов и нефтепроводов;
* резервуаров для сыпучих материалов;
* гидротехнических сооружений;
* мостов, эстакад, платформ и других металлоизделий.

**ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ**

|  |
| --- |
| **Подготовка** |
| Металл очистить от остатков старого лакокрасочного покрытия, жира, масел, коррозии и грязи в соответствии с **ГОСТ 9.402** или поверхность, подготовленную до степени **Sa2, St3 по МС ISO 8501 (***при окраске морских судов, подвижного состава, металлоконструкций подверженных постоянному воздействию агрессивных сред, рекомендуется подготовка металла не хуже* ***Sa 2,5 по МС ISO 8501*).** Замасленные поверхности следует обезжирить**.** |
| **Компонент А** тщательно перемешать строительным миксером или низкооборотистой дрелью с насадкой (**не менее 2 мин**).  |
| **Компонент Б** добавить в **компонент А** (отвердитель, поставляемый комплектно).Полученную смесь перемешивать не менее 3 минут, до однородного состояния, уделив внимание участкам возле дна и стенок тары. Рекомендуется, после одной минуты перемешивания, перелить смесь в чистую емкость и там произвести окончательное полное перемешивание (эта операция позволяет избавиться от неперемешанных областей на стенках исходной емкости). |
| Состав наносить кистью, валиком, воздушным и безвоздушным распылением на сухую, очищенную от грязи, пыли, масел, старой отслоившейся краски и рыхлой ржавчины поверхность. |
| Температура проведения работ, не ниже | +5°С |
| Относительная влажность, не более  | 80 % |
| Обезжиривание поверхности | Спецобезжириватель ОМ-01С |
| Разбавление, очистка оборудования | Ксилол, Р-Универсал |
| **Нанесение** | **Разбавление** |
| **Кисть/валик** | не требуется |
| *Для получения* ***защитного слоя 400 мкм.******за один проход****, грунт-эмаль наносить без добавления разбавителей. Нанесение следует производить, кистью, валиком.* |
| **Пневматическое распыление**- диаметр сопла 1.5 – 1.8 мм- давление 3- 5 бар. | до 10 % |
| *Для получения* ***защитного******слоя 400 мкм. за один проход*** *при использовании метода пневматического распыления, необходимо довести состав до рабочей вязкости растворителем* ***Ксилол (Р-Универсал)****, но не более 5-10% от объёма материала с использованием* ***диаметра сопла 2-2.5 мм.*** |
| *Для получения* ***защитного слоя до 200 мкм. за один проход****, необходимо довести состав до рабочей вязкости растворителем* ***Ксилол (Р-Универсал)****, но не более 5-10% от объёма материала. Нанесение следует производить пневматическим распылением с* ***диаметром сопла 1.5-1.8 мм.*** |
| **Безвоздушное распыление**- диаметр сопла 0.017 – 0.021”- давление 150- 200 бар. | не требуется |
| *Для получения* ***защитного слоя 400 мкм.******за один проход****, грунт-эмаль наносить строго без добавления разбавителей. Нанесение следует производить, безвоздушным распылением с* ***диаметром сопла 0.017 - 0.021”*** *и давлением 150-200 бар.*  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Толщина мокрой пленки, мкм | Толщина сухой пленки, мкм | Теоретический расход, г/м2 | Время высыхания до ст.3, (20±2)°С |
| 250 | 80-100 | 160-200 | 4 |
| 350 | 200 | 320-400 | 6 |
| 650 | 400 | 640-800 | 24 |

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Значение** |
| Технические условия | 20.30.12-021-01524656-2019 |
| Основа материала | Модифицированная эпоксидная смола с добавлением целевых антикоррозионных и светостойких пигментов |
| Внешний вид пленки | Однородная глянцевая поверхность, допускается незначительная шагрень |
| **Компонент А** |
| Объем сухого остатка, % | 72-78 |
| Степень перетира, мкм, не более | 40 |
| Условная вязкость по В3-246 (сопло 4), сек, не менее | 50 |
| **Готовый состав (после смешения компонентов)** |
| Цвет покрытия, RAL | 7040, другие цвета от 240 кг. |
| Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре (20,0±0,5)° С, ч, не менее | 8  |
| Время высыхания от пыли при t (20,0±0,5)°С, ч, не более | 2 |
| Время высыхания до степени 3 при t (20,0±0,5)°С, ч, не более | 4 |
| Адгезия, балл, не более | 1 |
| Окончательный набор прочности, сут. | 7 |
| **Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С** |
| 3%-го раствора хлорида натрия, ч, не менее | 72 |
| воды, ч, не менее | 72 |
| **Прочность пленки** |
| При ударе, см, не менее | 50 |
| При изгибе, мм, не более | 2 |

**Меры предосторожности**

Работы по нанесению грунт-эмали, проводить в проветриваемом помещении. При проведении работ рекомендуется пользоваться защитными очками и перчатками. Не допускать попадания материала на участки кожи. При попадании материала в глаза промыть большим количеством воды!

**Хранение**

Не нагревать. Беречь от огня. Состав хранить в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей и влаги при температуре **от –30 до +30°С.**

Перед применением после хранения при отрицательных температурах грунт-эмаль выдерживают
в течение **24** часов при **t (20±2)°С.**

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке — **12 месяцев** со дня изготовления.

**Тара**

Тара **25кг** Внимание! Этикетка оснащена защитными элементами от подделок.